

# SYSTEME D'INJECTION WIT-UH 300, POUR SCHELLEMENT D'ARMATURE

29.3

**Mortier hybride uréthane  
vinylester sans styrène.**

**Mortier haute performances, pour le  
scellement d'armatures rapportées  
(Ø 8 mm à Ø 32 mm) dans le béton.**

**WIT-UH 300 cartouche mono piston  
280 ml, inclus un bec mélangeur  
WIT-UH**

Utilisable avec un pistolet silicone classique.

**WIT-UH 300 cartouche coaxiale  
420 ml, inclus un bec mélangeur  
WIT-UH**

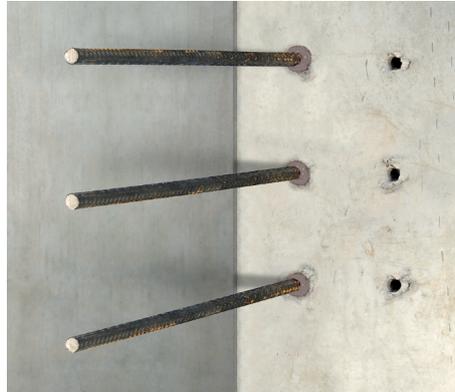
Utilisable avec un pistolet coaxiale 420 ml.

**Barre d'ancrage fileté ZA M12, M16,  
M20, M24**

Acier zingué, acier inoxydable A4 et acier à  
haute résistance à la corrosion HCR  
Disponible via les achats spécifiques.



Fer à béton



Barre d'ancrage fileté

## Homologations

<p><b>Évaluation Technique Européenne</b> Pour scellement d'armature et barre d'ancrage fileté ZA</p>	<p><b>Résistance au feu</b> Pour scellement d'armature et barre d'ancrage fileté ZA</p>
---	---

## Nettoyage du trou

Tous diamètre-Ø:

2x avec buse soufflante (min. 6 bar, sans huile), 2x brosseuse,  
2x avec buse soufflante (min. 6 bar, sans huile),

Trou de diamètre Ø d0 ≤ 20 mm et profondeur h0 ≤ 10 x ds (Ø de fer):  
4x avec une pompe manuelle, 4x brosseuse,  
4x avec une pompe manuelle

### 1. Domaine d'utilisation

- Conformément à l'Agrément Technique Européen, l'armature rapportée peut être mise en place dans un béton armé ou non, de classe de résistance comprise entre C12/15 et C50/60.
- Convient pour les extensions de bâtiment, les scellements en plafond et mur, le renforcement structurel, le scellement de balcons, d'avant-toit et des fers d'armature en attente.
- Le système d'injection WIT-UH 300 peut aussi être utilisé pour la réalisation de fixation de filetés.

### 2. Avantages

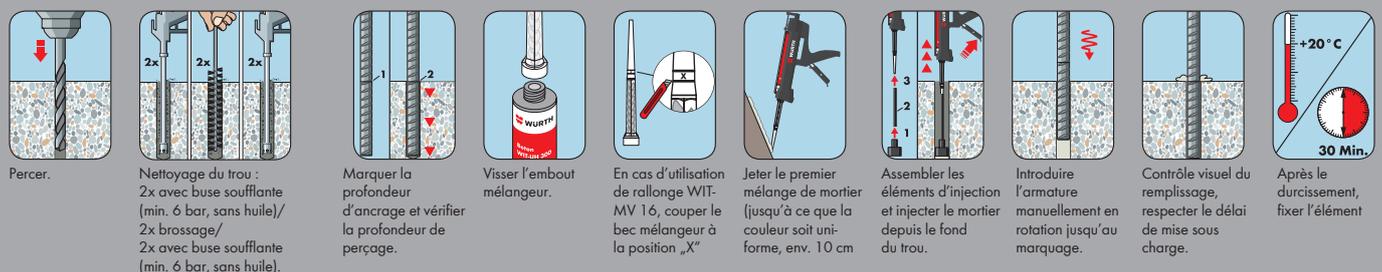
- Système de scellement pratique et fiable.
- Durcissement rapide et résistance élevée au feu.
- Le système d'injection WIT-UH 300 peut être utilisé dans du béton fissuré ou non fissuré.
- Les cartouches peuvent être réutilisées en refermant le bouchon et en changeant le bec mélangeur.

### 3. Propriétés

- Évaluation Technique Européenne ETA-17/0036 pour le scellement d'armature rapportée
- Résistance au feu déterminée dans l'Évaluation Technique Européenne.
- Ancrage de tige fileté dans le béton fissuré et non fissuré - ETA-17/0127
- Mortier hybride uréthane vinylester, sans styrène
- Température d'utilisation : -5°C à +40°C
- Après durcissement complet, la température ambiante peut varier de -40°C à +80°C (température max à court terme +80°C et température max à long terme +50°C)
- Température de transport et de stockage (cartouche): +5°C à +25°C
- Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.
- Durée d'utilisation (stocker dans un endroit sec, frais et à l'abri de la lumière) : 18 mois

## Mise en oeuvre

### REBAR



# SYSTEME D'INJECTION WIT-UH 300, POUR SCellement D'ARMATURE

29.3

**Système d'injection WIT-UH 300** (Température du support  $\geq -5^{\circ}\text{C}$ ) :  
Scellement d'armature rapportée



Désignation	Contenu [ml]	Contenu de la livraison	Évaluation	Art. N°	Condit.
WIT-UH 300	280	Cartouche de 280 ml (mono piston) + 1 bec mélangeur (utilisable avec un pistolet à silicone classique)	ETA-17/0036	<b>5918 504 280</b>	1
	420	Cartouche de 420 ml (coaxial) + 1 bec mélangeur		<b>5918 500 420</b>	12

## Accessoires WIT-UH 300 :

Désignation	Adapté aux cartouches			Art. N°	Condit.		
<b>Pistolet, 330 ml</b>	mono piston (1:10): 280 ml			<b>0891 312 5</b>	1		
<b>Pistolet WIT, 330 ml</b>				<b>0891 003</b>	1		
<b>Pistolet HandyMax®, 330 ml</b>				<b>0891 007</b>	1		
<b>Pistolet coaxial, 420 ml</b>	coaxial (1:10): 420 ml			<b>0891 014</b>	1		
<b>Pistolet HandyMax®, 420 ml</b>				<b>0891 430 10</b>	1		
<b>Pistolet à batterie 12V, 420 ml</b>				<b>0891 003 420</b>	1		
<b>Bec mélangeur WIT-UH</b>				<b>0903 488 102</b>	20		
<b>Prolongateur de bec mélangeur WIT-MV – rigide 10 x 200 mm</b>				<b>0903 420 004</b>	10		
<b>Prolongateur de bec mélangeur WIT-MV – rigide, 10 x 2000 mm</b>				<b>0903 488 121</b>	20		
<b>Prolongateur de bec mélangeur WIT-MV – flexible, 10 x 2000 mm</b>				<b>0903 488 123</b>	10		
<b>Prolongateur de bec mélangeur WIT-MV – rigide, 16 x 2000 mm</b>				<b>0903 488 122</b>	20		
<b>Embout de remplissage</b> 	barre-Ø 8 mm		-	$d_0 = 12\text{ mm}$	-	Aucun besoin d'embouts	
	barre -Ø 10 mm		WIT-VS 14	$d_0 = 14\text{ mm}$	<b>Nr. 14</b>	<b>0903 488 055</b>	10
	barre -Ø 12 mm	<b>ZA M12</b>	WIT-VS 16	$d_0 = 16\text{ mm}$	<b>Nr. 16</b>	<b>0903 488 056</b>	10
	barre -Ø 14 mm		WIT-VS 18	$d_0 = 18\text{ mm}$	<b>Nr. 18</b>	<b>0903 488 057</b>	10
	barre -Ø 16 mm	<b>ZA M16</b>	WIT-VS 20	$d_0 = 20\text{ mm}$	<b>Nr. 20</b>	<b>0903 488 058</b>	10
	barre -Ø 20 mm	<b>ZA M20</b>	WIT-VS 25	$d_0 = 25\text{ mm}$ (marteau perforateur) $d_0 = 26\text{ mm}$ (forage par air comprimé)	<b>Nr. 25</b>	<b>0903 488 059</b>	10
	barre -Ø 22 mm		WIT-VS 28	$d_0 = 28\text{ mm}$	<b>Nr. 28</b>	<b>0903 488 052</b>	10
	barre -Ø 24 mm		WIT-VS 32	$d_0 = 32\text{ mm}$	<b>Nr. 32</b>	<b>0903 488 053</b>	10
	barre -Ø 25 mm	<b>ZA M24</b>	WIT-VS 32	$d_0 = 32\text{ mm}$	<b>Nr. 32</b>	<b>0903 488 053</b>	10
	barre -Ø 28 mm		WIT-VS 35	$d_0 = 35\text{ mm}$	<b>Nr. 35</b>	<b>0903 488 060</b>	10
	barre -Ø 32 mm		WIT-VS 40	$d_0 = 40\text{ mm}$	<b>Nr. 40</b>	<b>0903 488 061</b>	10

# SYSTEME D'INJECTION WIT-UH 300, POUR SCellement D'ARMATURE

29.3

Barre d'armature- Ø [mm]	ZA-Barre d'ancrage fileté-Ø [mm]	Ø de perçage [mm]		Embout de remplissage WIT-VS Nr.	Cartouche : 280 ml, 420 ml			
		Marteau perforateur	Forage par air comprimé		Pistolet d'extrusion manuel ou électrique		Pistolet d'extrusion pneumatique	
					Profondeur d'ancrage maximale $l_{v,max}$ [cm]	Prolongateur de bec mélangeur	Profondeur d'ancrage maximale $l_{v,max}$ [cm]	Prolongateur de bec mélangeur
8		12	-	-	70	WIT-MV 10	WIT-MV 10	80
10		14	-	Nr. 14				100
12	M12	16		Nr. 16				70
14		18		Nr. 18				50
16	M16	20		Nr. 20				
20	M20	25	26	Nr. 25	50	WIT-MV 10	WIT-MV 10	70
22		28		Nr. 28				
24	M24	32		Nr. 32				
25		32		Nr. 32				
28		35		Nr. 35				
32		40		Nr. 40				

**Accessoire de nettoyage : pompe manuelle** (Ø de perçage  $d_0 \leq 20$  mm profondeur de perçage  $h_0 \leq 10 \times \varnothing$  de la barre d'armature)  
**Par air comprimé** (tous diamètres)



Pour Ø de barre $d_s$ [mm]	ZA-Barre d'ancrage fileté-Ø [mm]	Ø de perçage $d_0$ [mm]		Flexible à air comprimé WIT-SDD (prémonté) Art. N° Condit. = 1	Raccord à air comprimé (prémonté) Art. N° Condit. = 1	Pompe manuelle Art. N° Condit. = 1
		Marteau perforateur	Forage par air comprimé			
8		12	-	Ø 10 mm x 2 m <b>0699 903 7</b>	<b>0699 903 38</b>	<b>0903 990 001</b>
10		14	-			
12	<b>M12</b>	16				
14		18				
16	<b>M16</b>	20				
20	<b>M20</b>	25	26	Ø 20 mm x 3 m <b>0699 903 13</b>	<b>0699 903 38</b>	<b>0903 990 001</b>
22		28				
24		32				
25	<b>M24</b>	32				
28		35				
32		40				

# SYSTEME D'INJECTION WIT-UH 300, POUR SCELLEMENT D'ARMATURE

29.3

Accessoire de nettoyage : brosse avec filetage M8



Pour Ø de barre d <sub>s</sub> [mm]	ZA - Barre d'ancrage filetée - Ø [mm]	Ø de perçage d <sub>0</sub> [mm]		Ø de la brosse d <sub>b</sub> [mm]	Ø min de la brosse d <sub>b,min</sub> [mm]	Brosse de nettoyage (filetage M8) Art. N° Condit. = 1		Prolongateur 2 x 345 mm (filetage M8) Art. N° Condit. = 1	Adaptateur machine M8 Art. N° Condit. = 1
		Marteau perforateur	Forage par air comprimé			WIT-RB			
8		12	-	14	12,5	RB 12	<b>0903 489 512</b>	<b>0903 489 111</b>	<b>SDS plus: 0903 489 101</b>
10		14	-	16	14,5	RB 14	<b>0903 489 514</b>		
12	<b>M12</b>	16		18	16,5	RB 16	<b>0903 489 516</b>		
14		18		20	18,5	RB 18	<b>0903 489 518</b>		
16	<b>M16</b>	20		22	20,5	RB 20	<b>0903 489 520</b>		
20	<b>M20</b>	25	26	27	25,5	RB 25	<b>0903 489 525</b>		
22		28		30	28,5	RB 28	<b>0903 489 528</b>		
24		32		34	32,5	RB 32	<b>0903 489 532</b>		
25	<b>M24</b>	32		34	32,5	RB 32	<b>0903 489 532</b>		
28		35		37	35,5	RB 35	<b>0903 489 535</b>		
32		40		41,5	40,5	RB 40	<b>0903 489 540</b>		

Temps de séchage minimum			
Température du béton	Temps de manipulation	Temps de séchage minimum dans le béton sec	Temps de séchage minimum dans le béton humide
-5°C à -1°C	50 min	5 h	10 h
0°C à +4°C	25 min	3,5 h	7 h
+5°C à +9°C	15 min	2 h	4 h
+10°C à +14°C	10 min	1 h	2 h
+15°C à +19°C	6 min	40 min	80 min
+20°C à +29°C	3 min	30 min	60 min
+30°C à +40°C	2 min	30 min	60 min
Température de la cartouche	+5°C à +40°C		