

SYSTEME D'INJECTION WIT-VM 250 POUR ARMATURE RAPPORTÉE

29.2

**Mortier bi-composant,
vinylester sans styrène.**



**Pour le scellement d'armatures
rapportées
(Ø 8 mm à Ø 32 mm) dans le
béton.**

**WIT-VM 250 cartouche coaxiale 420 ml avec
bec mélangeur**

Homologations

<p>Agrément Technique Européen pour scellement d'armatures</p>	<p>Document Technique d'Application N° 3/16-855 publié le 24 août 2016 Système d'injection pour scellement d'armatures rapportées</p>
<p>ETA-12/0166</p>	<p>Durée de validé : 30 avril 2019</p>

1. Domaine d'utilisation

- Conformément à l'Agrément Technique Européen, l'armature rapportée peut être mise en place dans un béton armé ou non, de classe de résistance comprise entre C12/15 et C50/60.
- Homologation pour la mise en œuvre d'armature rapportée en zone sismique.
- Le système d'injection WIT-VM 250 peut aussi être utilisé pour la réalisation de fixation en maçonnerie (pleine ou creuse), béton cellulaire et tiges filetées.

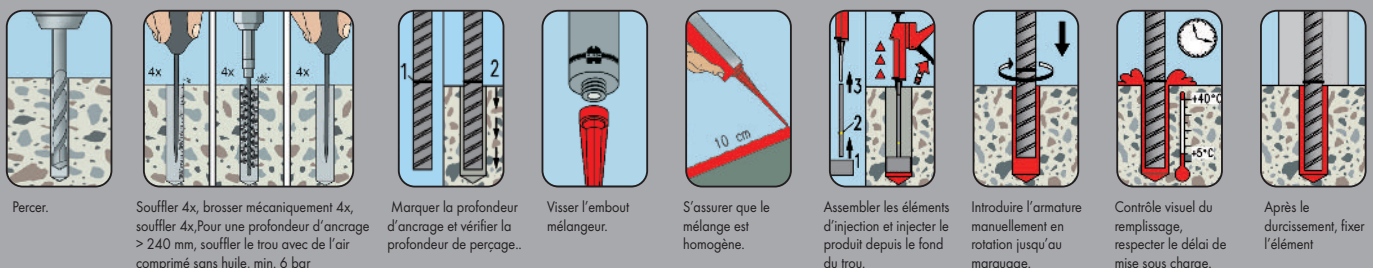
2. Avantages

- Durcissement rapide.
- Système de scellement pratique et fiable..

3. Propriétés

- Agrément Technique Européen ETA-12/0166 pour le scellement d'armature rapportée.
- Document Technique d'Application n°3/16-855 pour le scellement d'armature en zone sismique.
- Agrément Technique Européen ETA-12/0164 pour la fixation de tiges filetées dans le béton fissuré (M12 à M30) et non fissuré (M8 à M30) : voir page produit 25.10
- Mortier bi-composant, vinylester sans styrène.
- Utilisable par température de -10° C jusqu'à +40° C.
- Après durcissement complet, la température ambiante peut varier de -40° C à +80° C (température max à court terme +80° C et température max à long terme +50° C)
- Température de transport et de stockage (cartouche): +5° C à +25° C
- Durée d'utilisation (entrepôt sec, frais et à l'abri de la lumière) :
Cartouche coaxiale (420ml) : 18 mois.

Mise en œuvre



SYSTEME D'INJECTION WIT-VM 250 POUR ARMATURE RAPPORTÉE

29.2

Système d'injection WIT-VM 250 (Température du support $\geq -10^{\circ}\text{C}$) : Scellement d'armature rapportée

Désignation	Contenu ml	Contenu de la livraison	Agrément	Art. N°	Condit.
WIT-VM 250	420	Cartouche 420 ml (coaxiale) + 1 bec mélangeur	ETA-12/0166	0903 450 200	1/12

Accessoires WIT-VM 250 :

Désignation	Art.-Nr.	Condit.			
Pistolet HandyMax	0891 430 10	1			
Bec mélangeur	0903 420 001	10			
Prolongateur 10 x 200 mm	0903 420 004	10			
Prolongateur de bec mélangeur -rigide, 10 x 2000 mm	0903 488 121	20			
Prolongateur de bec mélangeur - flexible, 10 x 2000 mm	0903 488 123	10			
Embout de remplissage	pour \varnothing 8 mm	$d_0 = 12$ mm (perçage en percussion)	-	pas d'embout nécessaire	
	pour \varnothing 10 mm	$d_0 = 14$ mm (perçage en percussion)	Nr. 14	0903 488 055	10
	pour \varnothing 12 mm	$d_0 = 16$ mm (perçage en percussion + perçage à air comprimé)	Nr. 16	0903 488 056	10
	pour \varnothing 14 mm	$d_0 = 18$ mm (perçage en percussion + perçage à air comprimé)	Nr. 18	0903 488 057	10
	pour \varnothing 16 mm	$d_0 = 20$ mm (perçage en percussion + perçage à air comprimé)	Nr. 20	0903 488 058	10
	pour \varnothing 20 mm	$d_0 = 25$ mm (perçage en percussion) $d_0 = 26$ mm (perçage à air comprimé)	Nr. 25	0903 488 059	10
	pour \varnothing 24 mm	$d_0 = 32$ mm (perçage en percussion + perçage à air comprimé)	Nr. 32	0903 488 053	10
	pour \varnothing 25 mm	$d_0 = 32$ mm (perçage en percussion + perçage à air comprimé)	Nr. 32	0903 488 053	10
	pour \varnothing 28 mm	$d_0 = 35$ mm (perçage en percussion + perçage à air comprimé)	Nr. 35	SAS	-
pour \varnothing 32 mm	$d_0 = 40$ mm (perçage en percussion + perçage à air comprimé)	Nr. 40	SAS	-	

Accessoires de nettoyage :

pompe soufflante (profondeur de perçage $h_0 \leq 240$ mm)

buse à air comprimé (profondeur de perçage $h_0 > 240$ mm)

Pour \varnothing d'armature	\varnothing de perçage	Buse pour air comprimé WIT-DD	Flexible à air comprimé WIT-SDD (prémonté)	Buse pour air comprimé fileté	Raccord air comprimé (prémonté)	Pompe soufflante
mm	d_0 mm	Art. N° Condit. = 1	Art. N° Condit. = 1	Art. N° Condit. = 1	Art. N° Condit. = 1	Art. N° Condit. = 1
8	12	0903 489 210	\varnothing 10 mm 0699 903 7	0903 489 291	0699 903 38	0903 990 001
10	14					
12	16					
14	18					
16	20					
20	25	0903 489 217	\varnothing 20 mm 0699 903 13	0903 489 292		
24	32					
25	32	SAS				
28	35					
32	40					

Accessoires de nettoyage:

Pour \varnothing d'armature	\varnothing de perçage	Ecouvillon	Prolongateur	Adaptateur machine
mm	d_0 mm	Art.-Nr. Condit. = 1	Art.-Nr. Condit. = 1	Art.-Nr. Condit. = 1
8	12	0903 489 008 ¹⁾	0903 489 111	SDS plus : 903 489 101
10	14			
12	16			
14	18			
16	20			
20	25			
24	32			
25	32			
28	35			
32	40			

1) Brosse de nettoyage avec filetage M8

**SYSTEME D'INJECTION WIT-VM 250
POUR ARMATURE RAPPORTÉE****29.2**

Temps de prise minimum			
Température dans le support	Temps de manipulation	Temps de séchage minimal dans le béton sec	Temps de séchage minimal dans le béton humide
-10 °C à -6 °C¹⁾	90 min	24 h	48 h
-5 °C à -1 °C²⁾	90 min	14 h	28 h
0 °C à +4 °C²⁾	45 min	7 h	14 h
+5 °C à +9 °C²⁾	25 min	2 h	4 h
+10 °C à +19 °C²⁾	15 min	80 min	160 min
+20 °C à +24 °C²⁾	6 min	45 min	90 min
+25 °C à +29 °C²⁾	4 min	25 min	50 min
+30 °C à +40 °C³⁾	2,5 min	15 min	30 min

1) température de la cartouche $\geq +15$ °C

2) température de la cartouche de +5 °C à +25 °C

3) température de la cartouche $< +20$ °C

